

ANSERCOLL 1456 Laminat S

PRODUKT

Klej w klasie D3 na bazie modyfikowanej dyspersji winylowej z dodatkiem środków uszlachetniających.

ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia drewna iglastego, liściastego i materiałów drewnopochodnych, takich jak płyta wiórowa, pilśniowa, OSB, MDF, HDF oraz laminatów wielowarstwowych i oklein na podkładzie papierowym. Nadaje się do klejenia na zimno, przy aktywacji temperaturowej i prądami wysokiej częstotliwości.

WŁAŚCIWOŚCI

- odporność spoiny na wodę w klasie D3
- wytrzymałość wstępna po ok. 5÷10 minutach w temperaturze pokojowej
- długi czas otwarty
- nie zawiera rozpuszczalników organicznych, formaldehydu i ftalanów
- elastyczna i transparentna spoina, nawet w temperaturze 4°C

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	bezbarwna
3.	sucha masa	50% ± 3
4.	pH	3,0 ÷ 0,5
5.	Gęstość	ok. 1,09 g/cm ³
6.	lepkość (met. Brookfield'a)	12000 ± 3000 mPa*s
7.	minimalna temperatura tworzenia filmu	ok. 6°C
8.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 4,0 MPa po 25 minutach
9.	czas otwarty	ok. 7 min

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy typowego sprzętu, jak: pędzle, szpachelki, walce, dysze. W przypadku oklein naturalnych należy unikać kontaktu z żelazem, gdyż istnieje niebezpieczeństwo zmiany zabarwienia drewna zawierającego garbniki.

Optymalne warunki klejenia:

- temperatura kleju i materiałów klejonych 15÷25°C (nie identyczna z MTB)
- nanoszenie kleju jedno - lub dwustronne
- wydajność 80÷150 g/m²
- czas otwarty 2÷7 minut
- wilgotność powietrza 40÷90%

Uwaga: W przypadku wilgotności powietrza poniżej 50% czas otwarty może ulec skróceniu.

- wilgotność drewna 8÷12%

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.

Do osiągnięcia odporności na wodę w klasie D3 konieczne jest nanoszenie dwustronne.

Zalecany czas prasowania:

w temperaturze pokojowej	10÷20 minut
temperatura 50°C	2÷4 minut
temperatura 90°C	1,5÷2 minut
temperatura 140°C	30÷60 sekund

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w miejscach suchych i chłodnych, do 6 miesięcy.
Temperatura przechowywania 5÷25°C.

OPAKOWANIA

Według żądań klienta.